



TECHNISCHE ANGABEN*

Arbeitsraum	260 × 300 × 340 mm
minimale Druckschichthöhe*	0.04 mm
Anzahl der Druckköpfe	2
Düsendurchmesser*	0.4/0.4 mm 0.6/0.6 mm
minimale Druckwandstärke*	0.4 mm
Durchmesser des Filamentes	1.75 mm
Druckmaterial*	MODUL PRO: ABS, PET, PA, PLA, ASA, PP MODUL HF: ABS, ASA, PA-CF, PA-GF** MODUL HT: PC, PC-ABS, PC-ESD, PC-CF MODUL HTmax: PEEK
Stützmaterial*	löslich wegbrechbar
Temperatur des Druckbettes (max.)*	160°C
Temperatur der Arbeitskammer (max.)	85°C
Temperatur der Filamentkammer (max.)	70°C
Software	3DGence Slicer
Anmeldungen und Zertifikate	– WEEE: DE 17684907
zusätzliches Zubehör	– Ständer – PowerBank UPS Stromspeicher

*abhängig von dem eingesetzten Modul; technische Dokumentation verfügbar unter www.3dgence.com
** verfügbar ab dem 24.04.2019

Registrieren Sie Ihr Gerät unter www.3dgence.com/support und erhalten Sie Zugriff zu der Software 3DGence Slicer, Bedienungseinleitungen sowie allen weiteren Unterlagen.



VERTRIEB

+48 32 438 98 91
sales@3dgence.com



TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG

+48 32 438 98 64
support@3dgence.com
www.3dgence.com/support



3D DRUCK - DIENSTLEISTUNGEN

+48 519 381 731
f3d@3dgence.com
www.faktoria3d.com



SCHULUNGEN

+48 600 959 352
sales@3dgence.com



3DGence Sp. z o. o.
Niederlassung Przyszowice
Graniczna 66, 44-178 Przyszowice

+48 32 438 98 65
www.3dgence.com



INDUSTRY F340

3D Industriedrucker mit Doppeldruckkopf
und austauschbaren Druckmodulen



PEEK



AUSTAUSCHBARE
DRUCKMODULE



BEHEIZTE
DRUCKKAMMER



DEDIZIERTES
STÜTZMATERIAL



LÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIE

Nutzen Sie die technologischen Möglichkeiten des 3D-Drucks in Ihrem Unternehmen. Industry F340 - designt für die Profis.



AUTOMOBILINDUSTRIE



MASCHINENBAU



LUFTFAHRT

GROSSE MATERIALAUSWAHL

Drucken Sie aus Materialien, die für die anderen unerreichbar sind. Erstellen Sie robuste und temperaturbeständige Elemente aus PEEK und PC. Für weniger anspruchsvolle Projekte nutzen Sie die Standardmaterialien wie: PLA, ABS oder PET.

KOSTENOPTIMIERUNG

Optimieren Sie die Kosten für das Druckmaterial. Durch den Einsatz des dedizierten Stützmaterials wird Ihr Verbrauch des Filamentes erheblich reduziert.

LEICHTES WEGBRECHEN DES STÜTZMATERIALS

Erstellen Sie geometrisch fortgeschrittene Formen. Das dedizierte Stützmaterial und unsere Software 3DGence Slicer garantieren leichtes wegbrechen der Stützen.



PLA

wasserlösliches Stützmaterial

PEEK

wegbrechbares Stützmaterial



AUSTAUSCHBARE DRUCKMODULE

Der Einsatz des Modulwecheselsystems in dem Drucker Industry F340 ermöglicht einen schnellen bzw. dem Druckmaterial angepassten Tausch des Moduls.



Arbeitstemperatur des Moduls PRO: 190°C–265°C

Düsendurchmesser: 0.4 mm

Druckmaterial: ABS, PET, PA, PLA, ASA, PP

Stützmaterial: HIPS (wegbrechbar), BVOH (wasserlöslich), ESM-10 (löslich)



Arbeitstemperatur des Moduls HF: 190°C–265°C

Düsendurchmesser: 0.6 mm

Druckmaterial: ABS, ASA, PA-CF, PA-GF**

Stützmaterial: HIPS (wegbrechbar), ESM-10 (löslich)



Arbeitstemperatur des Moduls HT: 265°C–340°C

Düsendurchmesser: 0.4 mm

Druckmaterial: PC, PC-ABS, PC-ESD, PC-CF

Stützmaterial: ABS (wegbrechbar)



Arbeitstemperatur des Moduls HTmax: 340°C–500°C

Düsendurchmesser: 0.4 mm

Druckmaterial: PEEK

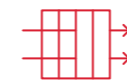
Stützmaterial: dediziert wegbrechbar, ESM-10 (löslich)

** verfügbar ab dem 24.04.2019



VOLLE AUTOMATISIERUNG

Verlieren Sie keine Zeit mit der Kalibrierung - das Gerät wird durch ein Sensorensystem automatisch für die Arbeit eingerichtet. Alle Module sind mit internem Arbeitsspeicher ausgestattet, somit braucht man nach dem Modulwechsel keine Einstellungen vorzunehmen.



SICHERE BETRIEBSBEDINGUNGEN

Arbeiten Sie in der sicheren Umgebung - durch den Einsatz des Aktivkohlefilters werden unangenehme Gerüche bzw. schädliche Partikel zurückgehalten.



KONTROLLIERBARE ARBEITSBEDINGUNGEN BEIM DRUCKEN

Erstellen Sie Modelldrücke in hoher Auflösung mit Hilfe der beheizten Druckkammer.



EINFACHE HANDHABUNG

Verringern Sie Ihren Arbeitsaufwand mit den fortgeschrittenen Lösungen des INDUSRTY F340. Unser SMM-System erkennt das angebrachte Material, wiegt es und gibt automatisch an den Druckmodul weiter.



DEDIZIERTE SOFTWARE

Nutzen Sie unsere intuitive Software 3DGence Slicer, die Ihnen schnelle und einfache Vorbereitung des 3D Druckvorgangs ermöglicht.