

HALBAUTOMATISCH, FLEXIBEL UND BELIEBIG AUSBAUBAR

Mit dem neuen skalierbaren Kompaktsystem Sintratec S2 setzen Sie Ihre Ideen innert kurzer Zeit in die Realität um, Schicht für Schicht, in hohem Tempo. Das modular aufgebaute SLS-Produktionssystem ist beliebig ausbaubar und passt sich perfekt Ihren Bedürfnissen an. Nutzen Sie bislang ungeahntes Potenzial im professionellen Prototyping und optimieren Sie Ihre Applikationen.

Einzigartig im Bereich des selektiven Lasersinterns sind die neu in einem geschlossenen und halbautomatischen System integrierten Prozesse der Materialaufbereitung, des Druckens und des Entpulverns.



MODULAR AUFGEBAUT UND IN SICH GESCHLOSSEN

Mit der erschwinglichen All-in-One-Lösung Sintratec S2 reduzieren Sie die Stillstandzeiten auf ein Minimum und profitieren von einem wirtschaftlichen Betrieb. Einen Materialwechsel führen Sie innerhalb von kurzer Zeit durch, mühsame Reinigungsprozesse entfallen.

Das System für das selektive Lasersintern besteht aus der Laser Sintering Station (LSS), der Material Core Unit (MCU) und der Material Handling Station (MHS). Mit den Zusatzmodulen Sintratec Blasting Station (Strahlkabine), Sintratec Polishing Station (Magnet-Tumbler) und Sintratec Vortex Unit (Modul für das Pulvermanagement) verfügen Sie über ein einzigartig in sich geschlossenes Prozesssystem für die additive Fertigung.

Nach dem hochwertigen SLS-Druck erfolgt der Entpulverungsprozess der gedruckten Objekte bequem und sauber. Für eine Veredelung der Oberfläche sorgt sowohl die Strahlanlage als auch der Magnet-Tumbler. Mit der ausgeklügelten Material Core Unit wechseln Sie einfach vom einen zum anderen Druckmaterial. Dank dem modularen Systemaufbau können Sie Ihren SLS-Maschinenpark je nach Bedarf beliebig erweitern.



SINTRATEC S2 LASER SINTERING STATION (LSS)



Durch den zylinderförmigen Bauraum der Sintratec Laser Sintering Station erhalten Sie gleichmässige und homogene Druckergebnisse. Mit der integrierten 4K-Kamera können Sie Ihren Druckauftrag jederzeit live verfolgen und die Oberfläche der einzelnen Druckschichten in Echtzeit auswerten. Das präzise Laserscanning-System ermöglicht eine verbesserte Wiederholgenauigkeit und schnelle Druckprozesse. Durch das ausgeklügelte Heizsystem erhalten Ihre SLS-Teile eine qualitativ hochwertige Oberfläche.

- Schnelleres Drucken durch reduzierte Vorbereitungszeit
- Präzises Laser-Scansystem
- 8 geregelte Heizzonen für optimale Druckprozesse

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

X-Y-Laserscanning-System für schnelles Drucken	Höhe x Breite x Tiefe	1'500 X 1'000 X 750mm
Hochauflösende Kamera für Echtzeitauswertung	Gewicht	unter 100 kg
Touchscreen für direkte Bedienung	Stromversorgung	230V 2kW max
Netzwerkanschluss für Fernbedienung und Monitoring		
Berührungslose Punktmessung für Pulveroberflächen-Temperaturregelung		
Mehrzonens-Heizung		

SINTRATEC S2 MATERIAL HANDLING STATION (MHS)



Zusätzliches Equipment für das Sieben von gebrauchten Druckmaterialien zur Wiederaufbereitung können Sie sich ersparen dank der effizienten Siebfunktion in der Sintratec Material Handling Station. Der frei zugängliche Arbeitsraum mit einem Luftfiltersystem ermöglicht eine klare Sicht auf das zu entpulvernde Objekt und sorgt damit auch für eine saubere Arbeitsumgebung.

- Kein zusätzliches Werkzeug nötig für das Sieben des Druckmaterials
- Hohe Sichtbarkeit beim Entpulvern der Teile
- Bedienung via Touchscreen

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Luftfilteranlage	Höhe x Breite x Tiefe	1'650 X 1'000 X 750 mm
Hochauflösende Kamera für Echtzeitauswertung	Gewicht	unter 100 kg
Touchscreen für direkte Bedienung	Stromversorgung	230V 1.5 kW max
Netzwerkanschluss für Fernbedienung und Monitoring		
Integrierte Siebfunktion		
Integrierte Mischfunktion		
Integration mit Sintratec Vortex Unit		

SINTRATEC S2 MATERIAL CORE UNIT (MCU)

Die mobilen Sintratec Material Core Units mit integrierter Pulvermischfunktion sorgen für ein bequemes Pulver-Handling. Mit mehreren Units erhöhen Sie die Materialvielfalt und reduzieren Stillstandzeiten.

- Hohe Prozesssicherheit
- Optimales Mischverhältnis
- Automatische Pulvererkennung
- Integrierte Mehrzonen-Heizung für Bauzylinder
- Zwei interne Pulvertanks für schnelle Schichtwechsel
- Integriertes Auftragsystem (auf Pulver abgestimmt)

Bauzylinder Höhe	400mm
Bauzylinder Durchmesser	160mm*
Höhe x Breite x Tiefe	1'100 x 870 x 550mm
Gewicht	unter 100 kg

*Effektiver Druckbereich ist von Anwendung und Material abhängig



SINTRATEC BLASTING STATION

Die Sintratec Strahlanlage verhilft rasch zu visuell ansprechenden SLS-Werkstücken mit verbesserter Oberflächengüte.

- Staubfreies Arbeiten aufgrund umlaufenden Dichtungen an Deckel- und Türrahmen
- 12-Volt-Leuchstoffröhre mit 230-Volt-Netzteil und externem Schalter für optimale Sicht
- Geeignet für verschiedene Strahlgüter wie z.B. Quarz, Glaskugel, Kunststoffkugel

Arbeitsdruck	2,8 – 8 bar
Druckluftanschluss	3/8"
Abmessung innen	580 x 480 x 300mm
Abmessung aussen	590 x 485 x 490mm
Gewicht	17,25 kg



SINTRATEC POLISHING STATION

Mit dem Sintratec Magnet-Tumbler erhalten Sie einfach und bequem glatte Oberflächen Ihrer SLS-Werkstücke. Die magnetischen Polierstifte versiegeln Oberflächenunreinheiten und sorgen innert kurzer Zeit für ein modernes Finish im Edelstahl-Look.

- Autonomes und kompaktes System
- Versiegelung von Oberflächenunreinheiten
- Bearbeitung mehrerer Bauteile gleichzeitig möglich

Abmessungen aussen	290 x 290 x 340mm
Gewicht	20 kg
Drehzahl	2800 Umdrehungen pro Minute (UPM)



SINTRATEC VORTEX UNIT

Mit dem professionellen Modul für das Pulvermanagement entfernen Sie überschüssiges und gebrauchtes Pulver ganz einfach. Bereits verwendetes Pulver wird gesammelt, gesiebt und für nächste Druckaufträge bereitgestellt.

- Einmotoriger Nass- und Trockensauger
- Hocheffizienter Zyklonvorabscheider
- Antistatischer Industriesauger

Gewicht	ca. 20 kg
----------------	-----------



In Sintratec S2 Material Handling Station (MHS) enthalten